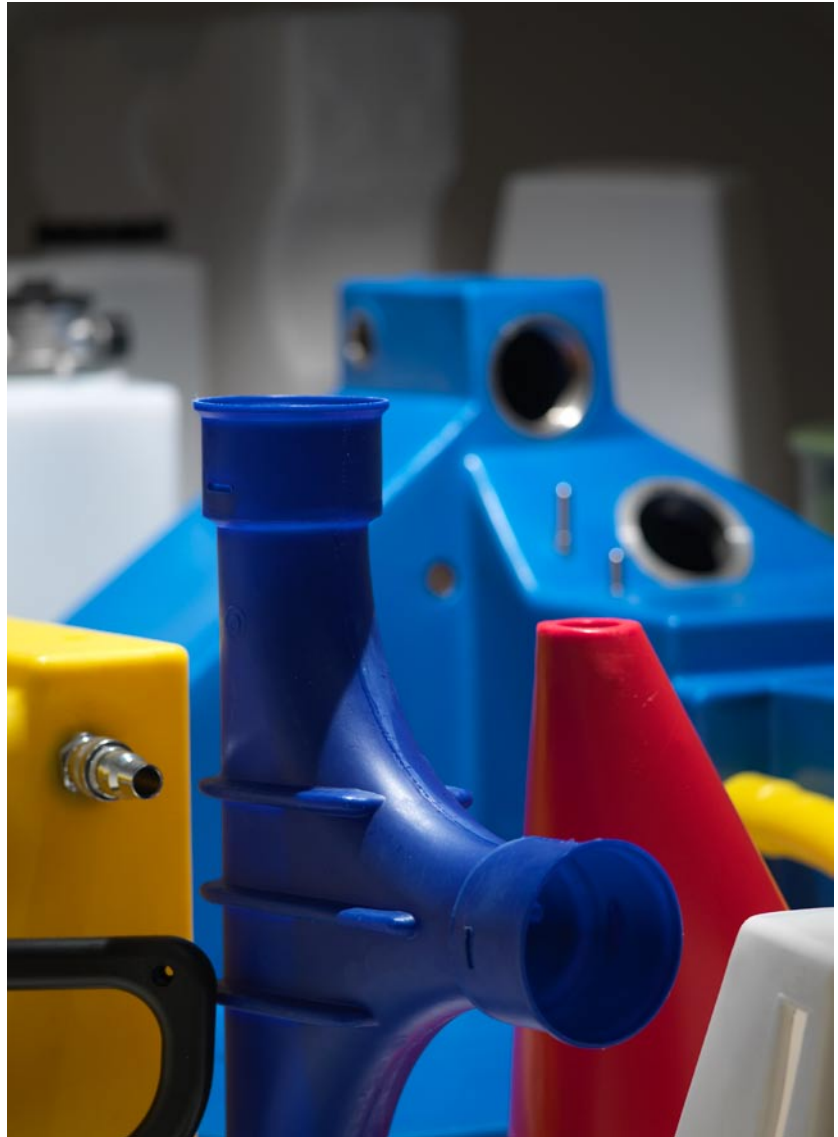


# Rotationsgjutning



**ROTATIONS**PLAST

Er strategiska partner inom plastindustrin



**Rörböj-** Används i mark till att skydda kablarna för svag och stark ström samt alla former av datatransmission. Rotationsgjuten polyeten är optimal till all slags kabelförläggning på grund av materialets långa livslängd.



**Handtag-** Komponent till en slipmaskin som polerar fordon. Produkten vakuumformades tidigare och fick då limmas ihop. De låga verktygskostnaderna i kombination med att produkten kunde tillverkas i ett stycke vägde in vid bytet till rotationsgjutning.



**Öppen behållare-** Komponent till en maskin för rengöring av kylsystem i fordon, båtar och arbetsmaskiner. Rotationsgjutning och polyeten valdes på grund av fördelar som vikt, återvinningsbart material, korrosionsfrihet och lönsamhet vid tillverkning av korta serier.

### Problemlösning

- Dubbelväggiga konstruktioner.
- Skumfyllda konstruktioner.
- Flexibilitet i design.
- Individuella färger .
- Gångor, inbussningar, gravyrer mm. kan ingjutas redan i rotationsgjutningsfasen.

### Fördelar

- Väggtjocklek och vikt kan kontrolleras genom den avvägda mängd polyetenpulver som lägges i verktyget.
- Man uppnår god måttnoggrannhet.
- Rotationsgjutna produkter är i det närmaste spänningsfria och utan fogar.
- Viss frihet kan tillåtas när det gäller smältindex och densitet hos polyetenpulvret.
- Man kan gjuta mycket komplicerade produkter.
- Produkter av olika polyetentyper som råvara är miljövänliga, värme och köldbästandiga, har lång livslängd, är kemiskt resistent och tål slag respektive stötar.

## Övertygande argument



**Vattenkar-** Ett kar som håller vattnet isfritt och tempererat. Rotationsgjutna polyeten passade perfekt för dess slagtåliga och värmeisolerade egenskaper.



**Kåpa-** Dubbelväggig kåpa med ett stort antal infästningar är tillverkad för en diskmaskin. Produkten är ett bevis på att man kan gjuta mycket komplicerade produkter med tillverkningsmetoden rotationsgjutning.



**T-brunn-** Brunn som används för mark. Den ger möjlighet till kontroll, rensning och är så utformad att vattnet lätt flyter igenom så att stopp förhindras. Flexibilitet i syfte att snabbt utveckla och anpassa produkten till specifika krav, var anledningen till valet av rotationsgjutning.



**Hydrauloljetank-** Används i truckar med begränsat utrymme. Frihet och flexibilitet i design samt möjligheten att få en färdigmonterad produkt levererad och klar för installation i trucken, var avgörande för den här kunden.

# ROTATIONSPLAST

i Munka-Ljungby AB

är ett litet men effektivt företag som grundades 1992. Själva tillverkningen av produkter i polyeten medelst rotationsgjutningsteknik är det centrala i vårt företags verksamhet.

De flesta på marknaden är medvetna om att rotationsgjutningsmetoden med sina fördelar skapar flexibilitet i syfte att snabbt utveckla och anpassa produkterna till specifika krav.

Integration och samarbete med våra kunder är en nyckelingrediens för framgång.

## En tillverkningsmetod med möjligheter

### Rotationsgjutning

Vid rotationsgjutningen fylls verktyget med polyetenpulver i beräknad kvantitet, värms upp och roteras i två plan vinkelräta mot varandra. På det viset får pulvret kontakt med den inre verktygs-ytan och smälter i ett jämnt lager till den önskade tjockleken. Normal ugnstemperatur är mellan 200-400° C .

Den varma ugnsluften hettar upp verktygen så att pulvret smälter till ett homogent lager på verktygsväggarna. Efter denna process kyles verktyget, töms och produkten efterbearbetas. Gjutningscykeln varierar grovt räknat från 2 till 30 minuter, beroende på produktens tjocklek och storlek, ugnens temperatur, vilket pulver som används samt verktygsmaterialet.

De gjutna produkterna är spänningsfria beroende på att produkterna tillverkas i ett trycklöst förfarande. Produkterna i form av ihåliga kroppar med vägg tjocklekar upp till 15 mm och en volym av ca 20.000 l kan gjutas i vår stora rotationsugn. Relativt stor variation i vägg tjocklek, från en del av den gjutna produkten till en annan, kan om så önskas, göras så länge förändringarna är gradvisa.

### Legotillverkning

ROTATIONSPLAST i Munka-Ljungby AB är leverantör av legotillverkade produkter inom ett brett område.

- Marina
- Fritid
- VVS
- Transport, lagring, hantering och trafik
- Verkstadsindustri
- Lant- och skogsbruk
- Miljöteknik
- Kemisk industri
- Health Care
- Livsmedel, mm.



**ROTATIONS**PLAST i Munka-Ljungby AB  
Företagaregatan 13 • S-266 32 Munka-Ljungby  
Phone +46 (0)431 43 07 40 • Fax +46 (0)431 43 07 48  
e-mail: [info@rotationsplast.se](mailto:info@rotationsplast.se) • [www.rotationsplast.se](http://www.rotationsplast.se)